



LA CORONA DI CARICA

L'IMPERMEABILITÀ CORONATA DAL SUCCESSO

L'introduzione da parte di Rolex della corona avvitata alla cassa ha permesso, per la prima volta nella storia dell'orologeria, di rendere impermeabile l'orologio da polso.



LA CORONA DI CARICA

La corona di carica e il fondello sono entrambi avvitati alla cassa e, associati, formano l'Oyster. Questo straordinario insieme impermeabile, brevettato nel 1926, contribuirà in larga misura al successo del Marchio.

UN'INTERFACCIA TRA DUE MONDI

La corona permette di regolare le funzioni essenziali dell'orologio o di caricarlo, interagendo direttamente con il movimento. La sua impermeabilità è dunque fondamentale per completare la chiusura ermetica della cassa. Per assicurarla, gli orologi Oyster attuali dispongono di due sistemi sviluppati da Rolex.

- **LA CORONA TWINLOCK**

Il sistema Twinlock, introdotto nel 1953, garantisce la perfetta impermeabilità della corona grazie alla presenza di due zone impermeabili, la prima all'interno del tubo e la seconda sul fondo della corona. Il principio è utilizzato per tutti gli orologi Oyster garantiti impermeabili fino a 100 metri di profondità. Il sistema Twinlock è indicato sulla corona tramite un punto, due punti o una barra sotto l'emblema Rolex, in funzione del materiale con cui è realizzata la corona.

- **LA CORONA TRIPLOCK**

Il sistema Triplock, introdotto nel 1970, prevede due zone di impermeabilità all'interno del tubo della corona e una terza sul fondo della corona. Questa soluzione è stata sviluppata per offrire una maggiore impermeabilità agli orologi subacquei Submariner, Sea-Dweller e Rolex Deepsea, rispettivamente garantiti impermeabili fino a 300, 1.220 e 3.900 metri di profondità. Oggi ne sono dotati molti altri orologi Professionali. Il sistema Triplock è indicato sulla corona tramite tre punti – di diverse dimensioni in funzione del materiale della corona – posti sotto l'emblema Rolex.

UN PROCESSO PRECISO E RIGOROSO

La corona di carica Rolex, un autentico piccolo capolavoro della tecnologia, è composta di una decina di elementi. La sua realizzazione richiede l'intervento di diverse competenze, come accade per la cassa e il bracciale, ed esige gli stessi criteri di precisione e di qualità. Si utilizzano i migliori materiali: polimeri per le guarnizioni di impermeabilità, acciai altamente inossidabili o metalli preziosi per gli elementi meccanici ed estetici. La materia è messa in forma mediante trafilatura o stampaggio. Seguono poi le fasi di lavorazione e di lucidatura e infine l'assemblaggio dei componenti.